

Centrifuga elétrica ***SL-NEW***



Manual de instruções.

Manual centrifuga elétrica SL-NEW EDG

*Sua segurança, fazer um bom trabalho, economizar material e multiplicar seu tempo são seus objetivos?
Invista em equipamentos com a tecnologia EDG.*

Descrição:

A Centrifuga SL New é indicada para fundições de metais com a utilização de maçarico e injeção por centrifugação.

As antigas centrifugas de mola quando disparadas atingem a máxima rotação que vai diminuindo gradativamente. Nesse processo a pressão exercida no metal fundido é excessiva na entrada, causando erosão no revestimento e insuficiente na solidificação formando depressões difíceis de corrigir.

O projeto da Centrifuga SL New tem como ênfase principal a segurança do operador. É dotada de dispositivos que tornam o processo de fundição, que é potencialmente perigoso, em um processo simples e seguro.

A centrifugação só tem início quando a tampa é totalmente fechada protegendo o operador de eventuais respingos de metal fundido e de revestimento superaquecido.

O desbalanceamento do braço de centrifugação é o principal responsável por respingos e falhas nas fundições, causadas pela turbulência no metal líquido, influenciando na formação de bolhas e porosidades. A SL NEW tem um exclusivo dispositivo baseado em equilíbrio que proporciona um balanceamento preciso.

O ajuste da altura do anel e a aproximação do cadinho são feitos de forma simples e rápida.

Com a tampa aberta a área de trabalho é ampla e totalmente desimpedida.

Com o braço telescópico hidráulico (10) a abertura e fechamento da tampa de proteção se dão de forma suave.

A parada da centrifugação pode se feita pela chave geral (mais indicado) ou pela abertura da tampa.

Todos os componentes que entram em contato com a chama são construídos em aço inoxidável para uma maior vida útil.

Instalação:

Instale sua SL-New em lugar arejado, sobre uma mesa ou bancada sólida. Sugerimos como ideal uma bancada de alvenaria.

Procure uma posição que facilite seu manuseio em conjunto com o forno de anéis e o maçarico.

A SL-NEW é disponível em 110(127) e 220volts de acordo com o pedido.

Certifique-se que a tensão da rede elétrica na qual será conectada esteja de acordo com a tensão especificada na etiqueta de identificação localizada na traseira do equipamento.

Para sua segurança não deixe de ligar o terminal de aterramento. Não use o neutro da rede elétrica como terra.



ATENÇÃO:

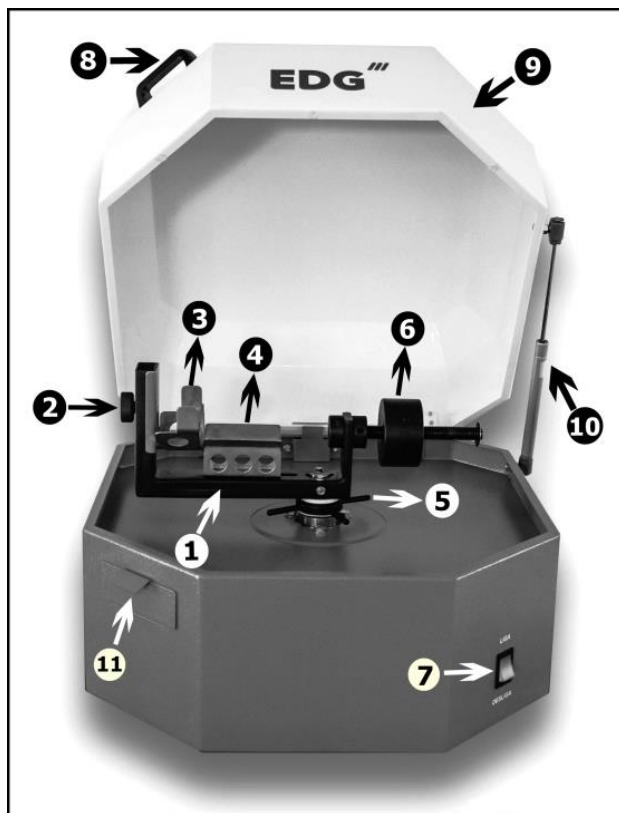
O processo de fundição é uma operação potencialmente perigosa devendo ser realizada apenas por profissionais capacitados.

É imprescindível a utilização de equipamentos de proteção individual (EPIs) e pinças adequadas para a manipulação.

O fabricante não se responsabiliza por danos causados por mau uso do equipamento, operação por pessoas não habilitadas ou utilização para fins diversos para o qual o equipamento foi projetado.

Operação:

Os números entre parênteses referem-se a fig. abaixo.



Para familiarizar-se com o equipamento e sua operação aconselhamos ao usuário fazer algumas simulações com um anel frio e com o maçarico apagado.

- 1- Antes de conectar o equipamento a rede elétrica abra a tampa de proteção (9).
- 2- Conecte o equipamento a rede elétrica.
- 3-Ligue a chave (7).

- 4-Coloque o cadinho em seu berço (4)
- 5-Coloque o anel em seu suporte (3)
- 6-Solte o botão de ajuste de altura do anel (2).
- 7-Ajuste a altura do anel em relação ao cadinho.
- 8-Aperte o botão (2), um leve aperto é o suficiente.
- 9-Gire a trava de balanceamento (5) para a esquerda até a liberação do braço de centrifugação (1).
- 10- Gire o contra peso (6) até obter o equilíbrio horizontal do braço (1).
- 11- Gire a trava de balanceamento (5) para a direita até seu travamento, não há necessidade de aperto, basta encostar.
- 12-Após o metal estar devidamente fundido no cadinho afaste o maçarico movendo-o para trás e para cima. Só então leve a outra mão à manopla (8) abaixando a tampa de proteção.
- 13- A centrifugação terá início automaticamente quando a tampa estiver totalmente fechada.
- 14- Para interromper a centrifugação desligue a chave (7) e só abra a proteção quando o braço estiver totalmente parado.



CUIDADO:

- Não segure a manopla de fechamento (8) enquanto estiver aquecendo o metal com o maçarico. Existe o risco de que na retirada do maçarico a chama atinja o braço que está segurando a manopla.

Funda o metal, afaste o maçarico para trás e para cima e só então coloque a mão na manopla de fechamento da tampa.

Observações:

- A temperatura no interior do anel quando sai do forno cai em um minuto entre 3 a 5°C valores que não tem influencia no resultado da fundição. Portanto, de preferência, faça o balanceamento a cada fundição, os resultados serão consideravelmente melhores.

A SL NEW compensa pequenos erros de balanceamento tornando a operação simples e rápida.

O tempo de centrifugação depende muito da quantidade de metal utilizada. Um valor seguro está entre 30 a 40 segundos.

Recomendações de segurança:

Ao terminar uma série de fundições desligue a chave geral (7) e, só após isso feito, feche a tampa de proteção (9) caso contrário o braço centrifugador irá girar e como está sem anel ou cadinho estará completamente desbalanceado.

Calcule com cuidado a quantidade de metal que será utilizado.

Excessos provocam o lançamento de metal fundido que poderão danificar o equipamento.

Não guarde cadinhos, anéis, etc. no compartimento de centrifugação. Se esquecidos serão lançados em alta velocidade provocando danos.

Manutenção:

Mantenha o compartimento de centrifugação sempre limpo, utilizando a gaveta de limpeza (11) para isso.

Evite dirigir a chama do maçarico para fora do cadinho.

Especificações:Tensão de alimentação: 110(127) ou 220 volts.

Não é bivolt, especificar ao fazer o pedido.

Consumo: 150 watts.

Rotação do braço centrifugador: 470 RPM.

Dimensões : largura 47cm, altura 34cm, profundidade 48cm.

Peso liquido: 22kg. Peso embarque:24kg.

EDG Equipamentos e Controles.

www.edg.com.br

+55 (16) 33779600