

AirPress EDG

Prensagem dissilicato de lítio

AIRPress EDG.

Apresentação.

Sua segurança, fazer um bom trabalho, economizar material e multiplicar seu tempo são seus objetivos?

Invista em equipamentos com a tecnologia EDG.

Prensa pneumática para pastilhas de dissilicato de lítio.

Micro processada, com ajuste digital de força de prensagem velocidade de prensagem e tempo de recalque.

Totalmente automática, uma vez a tecla start acionada os parâmetros serão executados com sinalização sonora no fim do processo.

Os valores dos parâmetros são ajustados e mostrados em tempo real em display de cristal líquido.

A medição da força de prensagem é feita diretamente em kgf e não através da leitura imprecisa de um manômetro que transforma a pressão do ar em força, método que provoca variações na força durante a prensagem causando defeitos e falta de repetitividade.

O controle da velocidade de injeção exclusivo da EDG é de suma importância no processo de prensagem.

Velocidades sem controle e, principalmente altas ocasionam arraste de partículas de revestimento, variações de cor em ondas no corpo do trabalho e o efeito tampão, quando o ar nas cavidades não tem tempo para ser expelido causando bolhas e falhas.

Os parâmetros utilizados são gravados e estarão disponíveis nas próximas prensagens mesmo após o equipamento ser desligado. A base do anel e o encosto do êmbolo são de aço inoxidável imunes a oxidação.

De pequenas dimensões ocupa pouco espaço na bancada.

Instalação:

Instale seu AirPress perto do forno que fará o aquecimento do conjunto anel/pastilha /embolo de forma que facilite o manuseio no processo de prensagem.

Conecte o ar comprimido utilizando o tubo pneumático e a conexão que acompanham o equipamento. A conexão é do tipo rápida para tubo pneumático PU diâmetro externo 6mm .

É importante a utilização de filtro de ar.

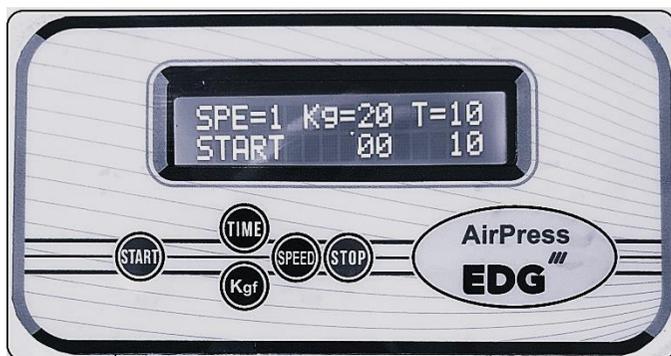
A pressão de ar fornecida ao equipamento deve estar na faixa de 30 a 90lb/pol² (2 a 6 kg/cm²).

Conecte a tomada a uma rede elétrica. O AirPress pode ser conectado em redes de 100 a 230 volts.

Ligue a chave geral localizada atrás do equipamento.

Painel de controle

Após a inicialização a tela abaixo será apresentada.



Tecla Kgf:- Ajuste da força de prensagem entre 4 e 34 Kgf.

Tecla TIME:-Ajuste do tempo de recalque entre 0 e 90 segundos.

Tecla SPEED:- Ajuste da velocidade de prensagem em 5 níveis sendo 1 a maior velocidade, 5 a menor.

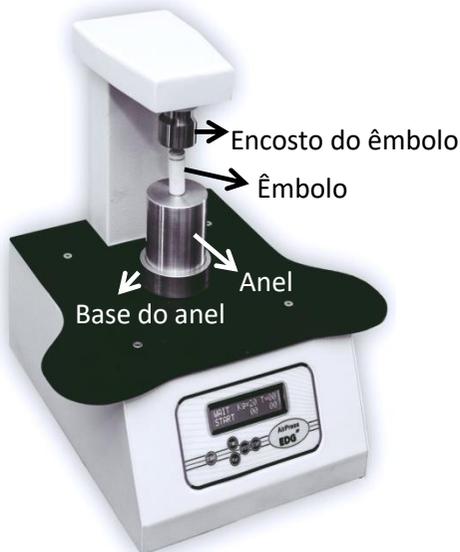
Tecla STOP:- Interrompe a prensagem em qualquer momento.

Tecla START:- Dá Início ao processo de prensagem.

Operação

Para a familiarização com o a operação do AirPress sugerimos que testes sejam feitos com o conjunto anel/pastilha/êmbolo frio.

- Ligue a chave geral e aguarde a inicialização



- Sempre, antes de uma prensagem verifique e ajuste os parâmetros de acordo com o indicado pelo fabricante da pastilha. Em caso de não encontrar especificações para velocidade de prensagem e tempo de recalque utilize velocidade **2** e tempo de recalque de **20 a 30** segundos.

- Parâmetros básicos para esse teste:

Força de prensagem = 24 Kgf.

Tempo de recalque = 20 segundos.

Velocidade de prensagem = 2.

- Coloque a pastilha e o êmbolo no anel de 100 ou 200 gr.
- Coloque o conjunto na base de anel.
- Pressione a tecla START.

A base do anel irá subir rapidamente até o êmbolo atingir o encosto, a injeção terá início com a velocidade definida.

Após a força de prensagem ser atingida terá início a contagem do tempo de recalque, terminado esse o anel desce e o processo estará terminado. O equipamento estará pronto para uma nova prensagem utilizando os mesmos parâmetros que ficarão gravados mesmo que o equipamento seja desligado.



Atenção.

- No uso real estaremos trabalhando com materiais a altas temperaturas, portanto o uso de equipamentos de proteção individual, EPIs são indispensáveis.
- Utilize uma pinça adequada para o manuseio do conjunto anel/êmbolo/pinça.

Condições para uma boa prensagem.

- Ter em mãos os parâmetros corretos indicados pelo fabricante da pastilha de dissilicato de lítio.
- Ter um forno de anel em ótimas condições e com a temperatura devidamente aferida.
- Seguir as instruções operacionais indicadas pelo fabricante das pastilhas.

Manutenção.

Mantenha o equipamento limpo, livre de resíduos de revestimento ou objetos que possam atrapalhar a livre movimentação da base do anel.

Características:

Alimentação elétrica automática: de 100 a 230 volts.

Consumo elétrico: 30 watts.

Pressão de ar comprimido: de 2 a 6 kg/cm² (30 a 90 lb/pol²)

Ajuste de força de prensagem: de 10 a 34 kgf.

Precisão: -1, +2 Kgf.

Ajuste de velocidade de prensagem: 5 níveis.

Ajuste de tempo de recalque: de 0 a 90 segundos.

Acessórios que acompanham o AirPress: Mangueira de ar 1m x 6mm , 1 engate rápido.

Dimensões (L.A.P.) : 23 x 30 x 20 cm.

Peso líquido: 5kg.

Peso embarque: 6Kg

EDG Equipamentos.

www.edg.com.br

CNPJ: 47.035.076/0001-16