

MULTIPOLIMERIZADORA MP- 130

Manual rápido de programação

A **M-130** é uma multi polimerizadora de 3 funções:

- 1- **Pressurizadora: PRE** no display.
Elimina as bolhas em inclusões de um modo geral.
- 2- **Nitrogênio, Temperatura: BEL** no display.
Com o uso de nitrogênio e através de uma rotina específica, polimeriza as resinas da família "**BELLEGLASS**".
- 3- **Polimerizadora: POL** no display.
Polimerização através do processo termopneumohidráulico.

4- Descrição do Painel

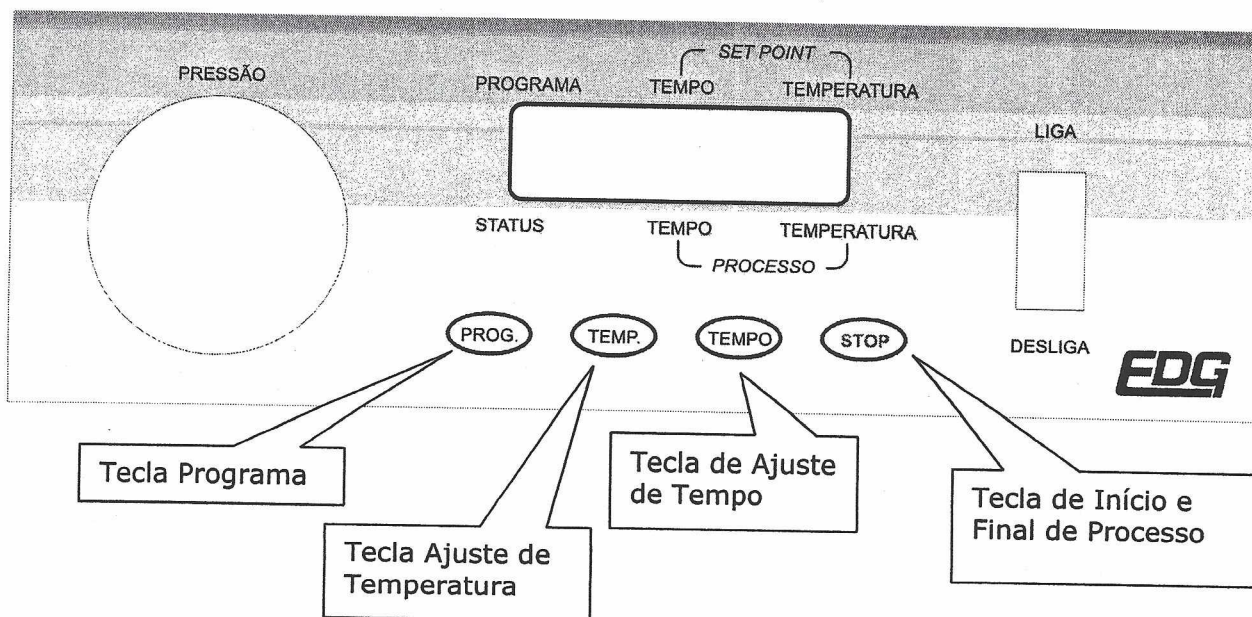


Figura 1- Painel de Controle

Programação modo "Pressurizador".

Pressione a tecla "**PROG**", até que apareça no canto superior esquerdo do display as letras "**PRE**".

Após selecionar o programa ajuste o tempo que deverá durar o seu processo, para isso, pressione a tecla "**TEMPO**", (o tempo é incrementado de 2 em 2 minutos, até o máximo de 20 minutos).

No processo de pressurização não usamos aquecimento, portanto a tecla "**TEMP**" de ajuste de temperatura fica desabilitada.

Após a programação, feche a câmara do equipamento e acione a tecla **"stop"** de início e final de processo.

Ajuste a pressão desejada no regulador atrás do equipamento.

Ao início do processo, o **"STATUS"** no painel mudará de **"OFF"**, para **"ON"**, o programa pressurizará a câmara, cumprirá o tempo e ao final do ciclo, a pressão será liberada, soando um alarme durante 10 segundos com a mensagem de **"Final de Processo"**.

Após total liberação da pressão, a câmara poderá ser aberta.

Programação modo "Belleglass".

Pressione a tecla **"PROG"**, até que apareça no canto superior esquerdo do display as letras **"BEL"**.

A seguir programe o tempo que deverá durar o processo, para isso, pressione a tecla de **"TEMPO"**, (o tempo é incrementado de 5 em 5 minutos, até o máximo de 30 minutos).

Em seguida pressione a tecla **"TEMP"** para ajustar a temperatura desejada (a temperatura será incrementada de 10 em 10 graus, até o máximo de 140°C, a temperatura mínima de trabalho será 100°C).

Após, feche a porta e pressione a tecla **"STOP"** de início e fim de processo.

Ajuste a pressão desejada no regulador atrás do equipamento.

Ao iniciar-se o processo, o **"STATUS"** no painel passará, para **"ON"**, e o programa irá executar a lavagem da câmara. (irá preencher a câmara com N2 e esvazia-la 3 vezes).

Em seguida irá aquecer até a temperatura programada. Quando atingir a temperatura, iniciará a contagem do tempo (contagem regressiva).

Após cumprir todo o tempo programado, a pressão será liberada, soará um alarme e será exibida a mensagem de **"Final de Processo"** durante 10 segundos.

Após total liberação da pressão, a câmara poderá ser aberta.

Programação modo "Polimerização".

Pressione a tecla **"PROG"**, até que apareça no canto superior esquerdo do display as letras **"POL"**. Programe o tempo que deverá durar o seu processo, para isso, pressione a tecla de **"TEMPO"**, (o tempo é incrementado de 2 em 2 minutos, até o máximo de 30 minutos).

Como no processo anterior pressione a tecla **"TEMP"** para ajustar a temperatura desejada (a temperatura será incrementada de 5 em 5 Graus, até o máximo de 140°C, a temperatura mínima de trabalho será se 80°C).

Após a programação, feche a porta e pressionar a tecla **"STOP"** de início e final de processo.

Ajuste a pressão desejada no regulador atrás do equipamento.

Ao início do processo, o **"STATUS"** no painel mudará de **"OFF"**, para **"ON"**, a câmara será pressurizada, e a temperatura irá até a programada.

A contagem do tempo será iniciada e ao final do ciclo a pressão será liberada, soado o alarme e a mensagem **"Final de Processo"** será exibida.

Após total liberação da pressão, a câmara poderá ser aberta.

Os processos acima poderão ser abortados a qualquer momento pressionando-se a tecla de **"STOP"** início e final de processo.

Nos processos de pressurização e polimerização ar comprimido poderá ser usado em lugar do nitrogênio,

Importante

As superfícies internas após os processos de polimerização estão a temperaturas que poderão provocar queimaduras.

Enquanto houver pressão dentro da câmara, por medida de segurança não será possível a abertura da mesma.

Dimensões internas da câmara: Diâmetro 127mm

Altura 77mm

Alimentação: 110 Volts.

Consumo: Máximo 600Watts.

EDG Equipamentos e Controles Ltda.

EDG EQUIPAMENTOS E CONTROLES LTDA

Rua: Eduardo Gobato, 300 - CEAT - CX.Postal 2096

CEP: 13.573-440 - São Carlos - SP

Fax: - 16 272-9422

Email - edg@edg.com.br

BELLEGLASS é marca registrada