

MANUAL DE INSTRUÇÕES

POLIMERIZADORA M500

*Processamento Termo Pneumo
Hidráulico De Resinas*

MANUAL DE INSTRUÇÕES

ESPECIFICAÇÕES

O Polimerizador M-500 opera igualmente com ou sem líquido (água ou glicerina) e com ou sem pressão.

Diâmetro da câmara – 101,5 mm externo – 90,12 mm interno.

Consumo máximo – 650 Watts.

Tensão 110 – 127 Volts, 50/60 Hz.

COMPONENTES

1 - 1 - Relógio de 0 a 30 min. com indicador de funcionamento (Lâmpada Piloto do Tempo). O início da contagem de tempo está condicionado à temperatura programada, isto é, a contagem de tempo começa quando a temperatura atingir o ponto preestabelecido. O relógio encontra-se a esquerda do equipamento.

1 - 2 - Controle de Temperatura – De temperatura ambiente a 125°C com indicador de aquecimento (Lâmpada Piloto de Aquecimento). Posicionado no centro do equipamento.

1 - 3 - Indicador de Pressão – Manômetro indicador de pressão interna da câmara. Situado a direita do equipamento.

1 - 4 - Sistema Hidráulico – Compreende a câmara de alumínio e sua tampa bem como seu sistema de fixação e vedação.

1 - 5 - Sistema Pneumático – Engloba a válvula acionadora de entrada e saída de pressão (a direita, abaixo) suas conexões e engates, situados na traseira do equipamento, para ligação das mangueiras.

IMPORTANTE – A pressão máxima de entrada e/ou trabalho é de 150 Lbs/Pol² (10,6 Kg/Cm²). ***Esta pressão não poderá ser excedida em nenhuma hipótese***, sendo necessária a instalação de um regulador antes da conexão de entrada de pressão do equipamento.

1 - 6 - Acessórios – Anel sobressalente para vedação da tampa (1), Garras de suporte (3), Suporte das garras (1), Mangueiras apropriadas para suportar Pressão e Temperatura (2), Abraçadeiras metálicas (2).

1 OPERAÇÃO E MANUTENÇÃO - INSTALAÇÃO

Para um perfeito desempenho do equipamento EDG M-500 devem ser tomados os seguintes cuidados:

A) Conectar o equipamento em rede elétrica de 110 (127) Volts, 50/60 Hz, independente e com capacidade para absorver 650 Watts sem queda de tensão. Evite ligá-lo na mesma rede em que estejam conectados motores, condicionadores de ar ou equipamentos de grande consumo.

- B)** A rede pneumática deve fornecer a pressão mínima para o tratamento da resina e pressão máxima de 150 Lbs/Pol² (10,6 Kg/Cm²).
- C)** Não obstruir os furos de ventilação. Localizar o equipamento a uma distância mínima de 10 cm de qualquer obstáculo a livre circulação do ar.
- D)** Fixar a mangueira de saída em um ralo ou recipiente, não deixá-la solta, para evitar acidentes (queimaduras).
- E)** Verificar se a válvula de entrada e saída de pressão está na posição “ALÍVIO”. Se não estiver, coloque-a nessa posição empurrando o botão da mesma conforme o indicado no painel do equipamento.
- F)** Ao conectar as mangueiras de entrada e saída de pressão, apertá-las com as abraçadeiras que acompanham o equipamento.

2 OPERAÇÃO

- 1) Para operar com água ou glicerina (meio líquido) colocar o líquido até que este atinja o nível desejado que deve estar acima da grade inferior e abaixo do orifício superior da câmara.
 - 2) Para operar com vapor (meio gasoso) colocar água até a alguns milímetros acima da grade de maneira que a peça a ser tratada não tenha contato com a água tomando, naturalmente, o cuidado de repor o nível a cada operação.
 - 3) Para operar a seco não colocar líquido. A resistência não será danificada.
 - 4) Ajustar o Controle de Temperatura para o máximo, girando o dial do mesmo para a direita até o final do curso. ***Esta operação deverá ser executada sempre que se iniciar um novo ciclo de trabalho, antes de ligar o equipamento.***
 - 5) Acionar a chave liga – desliga. (na traseira a direita).
 - 6) Ajustar o Relógio para o TEMPO de cura desejado, girando o dial do mesmo para a direita.
 - 7) Determinar a TEMPERATURA desejada no Controle de Temperatura.
 - 8) Fechar a tampa, girando a manopla de aperto até sentir que está bem fechada.
 - 9) Se for trabalhar sob pressão puxar o botão da VÁLVULA DE ENTRADA E SAÍDA DE PRESSÃO conforme o indicado no painel do equipamento.
- OBS.** – Usar temperaturas e pressões de acordo com as indicações dos fabricantes de resinas.
- 10) Ao final do processo soará um alarme indicando que o ciclo de tratamento programado chegou ao fim.

Desligue o equipamento e ALIVIE A PRESSÃO.

ESPERE ATÉ QUE TODA A PRESSÃO TENHA SAÍDO observando o indicador de pressão e depois disso abra a tampa.

EM NENHUMA HIPÓTESE TENTE ABRIR A TAMP A SEM RETIRAR TODA A PRESSÃO.

- 11) Se por algum motivo for necessário interromper o ciclo desligue o equipamento e ALIVIE A PRESSÃO.
- 12) Ao iniciar um novo ciclo atente para o item 4.

3 MANUTENÇÃO

A maior durabilidade de seu equipamento depende de sua manutenção. Limpar periodicamente a câmara, removendo os resíduos que se depositam no fundo, tendo o cuidado de desobstruir o tubo e saída de água. Em caso de trabalhar com glicerina, no final do dia retirá-la e em seguida funcionar o equipamento uma ou duas vezes com água limpa. Evitar colocar na câmara materiais que contenham cera. Se isso suceder deve-se retirar a água antes que esta esfrie e em seguida funcionar o equipamento com água limpa a 120°C por cerca de dois minutos. Nosso departamento técnico está a sua disposição para esclarecimentos e sugestões através do telefone (16) 3377-9600.

Informações Técnicas:

Temperatura máxima: 125 °c

Pressão máxima de entrada e/ou trabalho é de 150 Lbs/Pol² (10,6 Kg/Cm²).

Potência (w): 600 Watts.

Acessórios:

Anel sobressalente para vedação da tampa (1), Garras de suporte (3), Suporte das garras (1), Mangueiras apropriadas para suportar Pressão e Temperatura (2), Abraçadeiras metálicas (2).

Dimensões externas do equipamento:

Altura: 230 mm | Largura: 300 mm | Profundidade: 230 mm

Peso: 7,30 kg

A EDG Equipamentos reserva-se o direito de alterar os dados constantes deste manual sem aviso prévio.

EDG'''

EDG Equipamentos e Controles Ltda.

www.edg.com.br

**Tel: 55 16 3377-9600
contatoedg@edg.com.br
assistenciaedg@edg.com.br**

**R. Eduardo Gobato, 300 - Centro Empresarial de Alta
Tecnologia C.E.A.T. - São Carlos, S.P. 13573-440
Brasil**