

Turbo Mix II & Turbo Mix II Digital



Manual de Instruções

Recebimento

Ao receber se Turbo MIX II verifique o estado geral da embalagem, qualquer anomalia abra a embalagem na frente do entregador, constatado danos ao produto não o receba, entre em contato com a transportadora e com a fábrica.

Confira o conteúdo da embalagem:

- Unidade principal.
- 1 cuba de 400gr.
- 1 Tampa espatuladora 400gr.
- parafusos com bucha.
- Manual de instruções.
- Certificado de garantia.

2 Descrição

Turbo MIX II e Turbo MIX II Digital foram desenvolvidos para a mistura, homogeneização e retirada de bolhas por vácuo de revestimentos odontológicos entre outros.

Pequenos, robustos, de fácil operação indispensável em qualquer laboratório.

Podem ser instalados sobre uma bancada ou fixa a uma parede.

A fixação da cuba ao equipamento durante a espatulação é feita por sucção tornando a operação simples e segura.

O desenho especialmente estudado da cuba e espátula de mistura proporcionam uma perfeita homogeneização e retirada do ar (bolhas) do revestimento.

É fornecido com uma cuba com capacidade de 400ml de revestimento suficiente para a maioria das aplicações. Outras capacidades consultem a EDG.

Bomba de vácuo de alta capacidade isenta de óleo não necessita de lubrificação. Equipada com filtros primários e secundários retém as impurezas que por ventura possam prejudicar seu funcionamento.

A geração **Turbo MIX II** é produzida em dois modelos:

Turbo MIX II analógico - As indicações de vácuo e tempo de espatulação são controladas de forma analógica através de vacuômetro e timer mecânico.

Turbo MIX II digital – Os parâmetros de vácuo e tempo são indicados em display de LCD e processados por um micro controlador.

- Indicação sonora e visual do andamento do processo.

- Retém os últimos parâmetros programados mesmo após ser desligado.

- Dois modos de espatulação:

Programa 1: Espatulação contínua, o processo ocorre durante um tempo determinado.

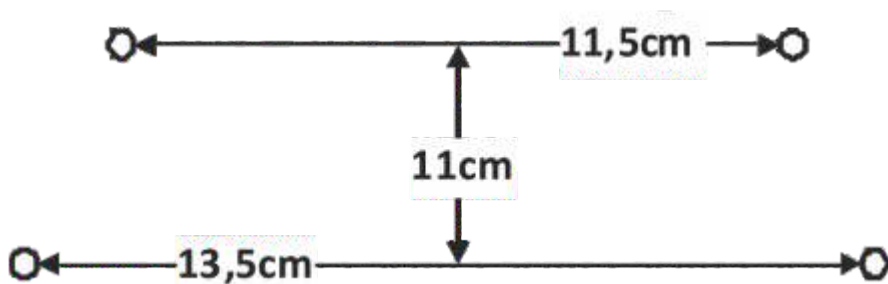
Programa 2: Espatulação Intermitente, o processo se dá de forma intermitente de modo que o revestimento “descanse” durante alguns segundos obtendo-se assim uma melhor homogeneidade da massa.

3 Instalação

Instale seu **Turbo MIX II** em local adequado ao seu fluxo de trabalho, distante de fontes de calor e respingos de água.

Pode ser instalado sobre uma bancada ou fixo a uma parede.

Para fixar à parede faça, a furação seguindo o esquema abaixo, utilize os parafusos que acompanham o produto.



Deixe uma folga de cerca de 3 mm entre a parede e a cabeça do parafuso e encaixe o equipamento.

-Verifique se a voltagem do equipamento é 110 ou 220 nas etiquetas de identificação atrás do produto e no cabo de ligação.

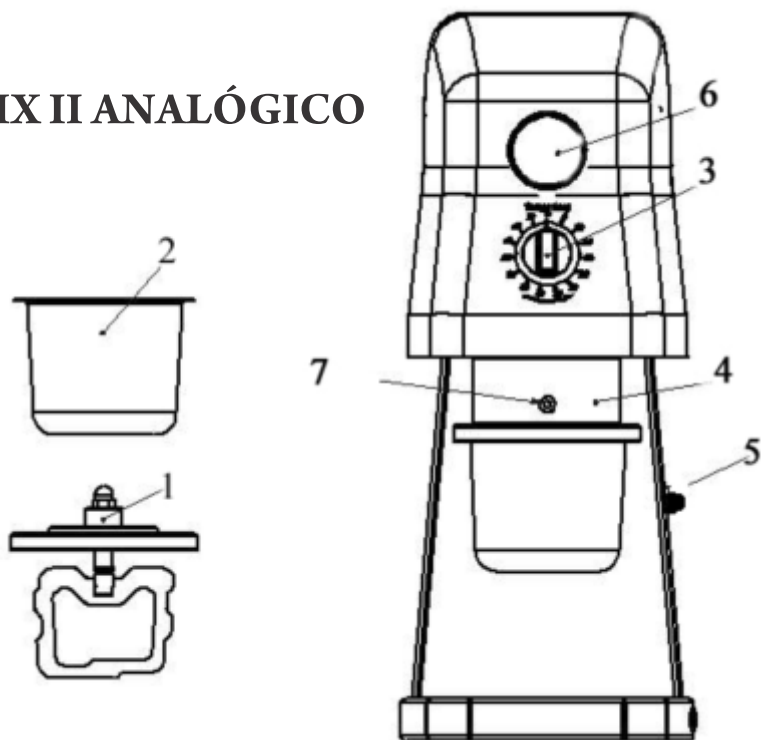
-Verifique se a voltagem da tomada a qual o equipamento vai ser conectado é a mesma do equipamento.

Para sua segurança não retire o pino de aterramento da tomada (no Brasil pino central), em caso de dúvida consulte um electricista de sua confiança.

Para se familiarizar com o equipamento e seu funcionamento é aconselhável que se faça algumas operações em vazio, sem revestimento.

TURBO MIX II ANALÓGICO

Fig. 1



Os números entre parênteses a seguir referem-se a figura 1.

Encaixe a tampa espaladora (1) sobre a cuba (2).

Gire o botão do timer (3) até o tempo desejado.

Com uma das mãos encaixe o conjunto cuba/ tampa ao suporte da cuba (4).

Com a outra mão ligue a chave geral. (5)

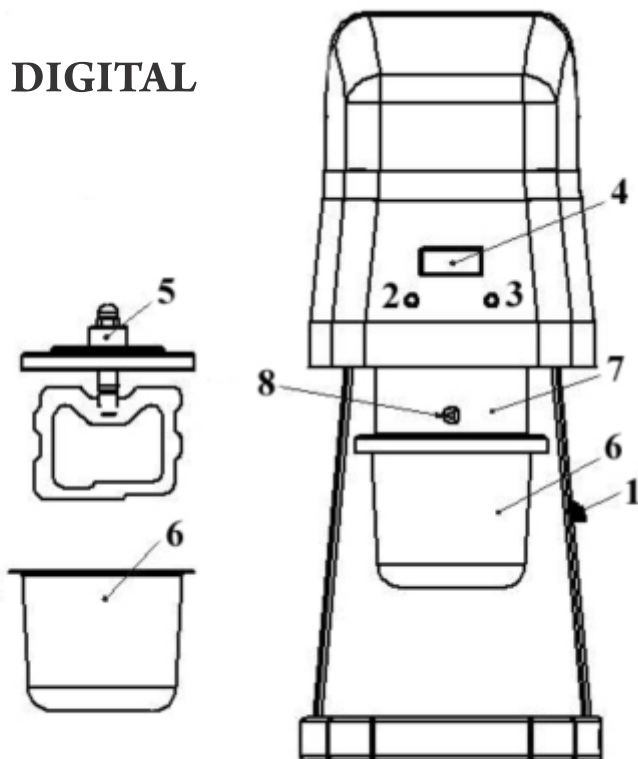
Imediatamente tem início a espatulação e a formação de vácuo indicado no vacuômetro (6); a cuba fica fixa automaticamente ao seu suporte.

- Terminado o tempo a espatulação é interrompida.
- Com uma das mãos segure a cuba com a outra pressione o botão de alívio de vácuo (7) até a metade do curso. Quanto mais se pressiona o botão de alívio, mais lenta é a saída do vácuo.

Quando o vacuômetro indicar "0" a cuba pode ser retirada.

TURBO MIX II DIGITAL

Fig. 2



Os números entre parênteses a seguir referem-se a figura 2.

Ligue a chave geral (1)

-Ajuste do modo de espatulação.

Segure pressionado o botão AJUSTE (2).

Pressione o botão STAR/STOP (3), no display (4) aparecerá alternadamente P1 ou P2.

Programa1: Modo espatulação contínua.

Programa 2: Modo espatulação intermitente.

Escolhido o modo solte o botão AJUSTE.

-Ajuste do tempo de espatulação.

Pressione o botão AJUSTE seguidamente até o tempo de espatulação desejado indicado no display, tempo em segundos.

Encaixe a tampa espatuladora (5) sobre a cuba (6).

Com uma das mãos encaixe o conjunto cuba/tampa ao suporte da cuba (7).

Com a outra mão pressione a tecla START/STOP.

Imediatamente tem início a espatulação e a formação de vácuo indicado por barras no display; a cuba fica automaticamente fixa ao seu suporte.

● Terminado o tempo, a espatulação é interrompida, um sinal sonoro será emitido e o display indicará o fim do processo.

- Com uma das mãos segure a cuba com a outra pressione o botão de alívio de vácuo (8) até a metade do curso. Quanto mais se pressiona o botão de alívio, mais lenta é a saída do vácuo.

Quando todas as barras do indicador de vácuo no display desaparecer a cuba pode ser retirada.

Para interromper o sinal sonoro pressione o botão START/STOP, o equipamento estará pronto para uma nova espatulação.

Os parâmetros da última espatulação ficam gravados na memória do processador mesmo após ser desligado.

5 Manutenção

Seu TURBO MIX II praticamente não necessita de manutenção, mas uma atenção especial deve ser dada às cubas e suas tampas que devem ser lavadas em água corrente logo após o uso.

A bomba de vácuo de seu TURBO MIX II foi projetada para ter alto rendimento sem o uso de lubrificantes, portanto não é necessário nem indicado qualquer lubrificação do equipamento.

6 Dados técnicos

ALT. mm	LARG. mm	PROF. mm	PESO Kg.	Voltagem sob encomenda.	Potencia. Watts	RPM
490	200	240	8,2	110 ou 220	150	400

EDG'''

EDG Equipamentos e Controles Ltda.

www.edg.com.br

**Tel: 55 16 3377-9600
contatoedg@edg.com.br
assistenciaedg@edg.com.br**

**R. Eduardo Gobato, 300 - Centro Empresarial de Alta
Tecnologia C.E.A.T. - São Carlos, S.P. 13573-440
Brasil**