

powerlux

MANUAL de INSTRUÇÕES

Powerlux

Manual de Instruções

- Recebimento

Lembre-se que os equipamentos viajam por conta e risco do comprador, portanto notando qualquer avaria na embalagem ou no equipamento entre imediatamente em contato com a transportadora para que se necessário o seguro de transporte ser acionado.

- Acessórios

Confira o conteúdo da embalagem:

Equipamento;

2 abraçadeiras;

1 mangueira rígida;

1 mangueira flexível;

1 câmara de vácuo;

1 suporte magnético de jacaré;

Manual de instruções;

Garantia.

- Instalação

Instale o seu equipamento em local ventilado, distante de fornos e outras fontes de calor.

É de suma importância deixar um vão livre de no mínimo 20 cm na traseira do equipamento para a circulação de ar. A obstrução da ventilação poderá levar a queima das lâmpadas ou a drástica diminuição de sua vida útil.

O **powerlux** é produzido na tensão 220 volts consumindo cerca de 600 watts 2,7 amp.. Para utilizá-lo em 110 ou 127 volts é necessário o uso de transformador com capacidade de 1500 Watts. É aconselhável a conexão do terminal redondo da tomada (terra) a uma barra cobreada enterrada. Nunca utilize o neutro da rede elétrica como aterramento.

Na parte traseira do equipamento temos os bicos de nitrogênio e vácuo. Conecte a mangueira mais rígida ao regulador do nitrogênio utilizando as abraçadeiras para evitar vazamentos. A mangueira mais flexível utilize para conectar o vácuo, não é necessário o uso de abraçadeiras.

O cilindro de nitrogênio e seu regulador podem ser adquiridos em empresas especializadas em gases. O nitrogênio é um gás não inflamável e de baixo custo fornecido em cilindro de diversos volumes. Recomendamos o uso de cilindros de 3m³.

O vácuo pode ser obtido por qualquer bomba de baixa capacidade. Uma unidade selada de geladeira cumpre perfeitamente a função. O plug da bomba de vácuo deve ser conectado a tomada na traseira do equipamento. Certifique-se que a tensão de funcionamento da bomba é 220 volts.

Funcionamento

A) Sem Vácuo, Sem Nitrogênio

O **powerlux** gera luz de altíssima intensidade que penetra profundamente nas resinas

Mesmo que não tenham sido conectados o vácuo e o nitrogênio, o **powerlux** poderá ser utilizado:

Uma vez ligado o equipamento a rede elétrica e a tampa fechada:

- *Ligue a chave geral localizada atrás do equipamento.*

No painel aparecerá um número entre 00.0 e 00.8 que indica o tempo de teste do equipamento na fábrica. Posteriormente conforme o equipamento é utilizado, toda vez que ele é ligado será indicado a soma dos tempos de uso em horas que será útil para o acompanhamento da vida das lâmpadas.

Alguns segundos após aparecerá o tempo de polimerização programado numa operação anterior.

- *Acione a tecla **S/S***
As lâmpadas começarão a piscar.
- *Acione em seguida novamente a tecla **S/S***
O processo será interrompido, a tampa automaticamente abrirá e o display indicará porta aberta (-----.----).
- *Coloque a resina*
a ser fotopolimerizada no centro da bandeja giratória. Utilizando se necessário a garra jacaré.
- *Feche a tampa*
forçando-a levemente para baixo
- *Acione a tecla **Ajuste***
determinando o tempo de fotopolimerização que pode variar de 0,5 a 9 minutos respeitando as indicações do fabricante da resina.
- *Acione a tecla **S/S***
O processo de fotopolimerização será inicializado.
O tempo decrescerá segundo a segundo.
Decorrido o tempo determinado o processo será encerrado e a tampa abrirá automaticamente estando o equipamento pronto para um novo ciclo.

B) Com Nitrogênio (N²)

- *Abra a válvula* do cilindro de nitrogênio.
- *Ajuste* no regulador do cilindro a vazão de nitrogênio em 5 litros por minuto.
- *Coloque a resina* a ser fotopolimerizada no centro da bandeja giratória. Utilizando se necessário a garra jacaré.
- *Centre a câmara de vácuo sobre a bandeja.*
- *Feche a tampa* forçando-a levemente para baixo
- *Acione a tecla **Ajuste*** determinando o tempo de fotopolimerização que pode variar de 0,5 a 9 minutos respeitando as indicações do fabricante da resina
- *Ligue a chave **Nitrogênio (N²)***
O gás começará a circular, a chave se iluminará.
- *Acione a tecla **S/S***
O processo de fotopolimerização será inicializado.
Decorrido o tempo determinado a tampa abrirá automaticamente
- *Desligue a chave **Nitrogênio (N²)***
- *Retire a câmara de vácuo.*
A fotopolimerização estará terminada.

C) Com Vácuo

- *Abra a válvula* do cilindro de nitrogênio.
- *Ajuste* no regulador do cilindro a vazão de nitrogênio em 5 litros por minuto.
- *Coloque a resina* a ser fotopolimerizada no centro da bandeja giratória. Utilizando se necessário a garra jacaré.
- *Centre a câmara de vácuo sobre a bandeja*
Ligue a chave **Vácuo**
- *Aperte levemente* a câmara de vácuo até notar que o vácuo foi formado em seu interior
- *Feche a tampa* forçando-a levemente para baixo
- *Acione a tecla **Ajuste***
determinando o tempo de fotopolimerização que pode variar de 0,5 a 9 minutos respeitando as indicações do fabricante da resina.
- *Acione a tecla **S/S***
O processo de fotopolimerização será inicializado.
Decorrido o tempo determinado a tampa abrirá automaticamente.
- *Desligue a chave **Vácuo***
- *Ligue a chave **Nitrogênio (N²)***
até notar que não há mais vácuo na câmara.
- *Desligue a chave **Nitrogênio (N²)***
- *Retire a câmara de vácuo.*
- *A fotopolimerização estará terminada.*

Lembretes importantes:

- Entre uma operação e outra quando o processo permitir feche a tampa do equipamento, isto diminui o tempo de resfriamento e aumenta a vida das lâmpadas.
- **Para abrir a tampa acione duas vezes o botão S/S**
- Mantenha os filtros (vidros) do equipamento e da câmara de vácuo sempre limpos, use para isso um pano úmido. Não utilize álcool pois sendo inflamável pode provocar acidentes.
- Não permita que pessoas não habilitadas operem o equipamento.
- Não permita que pessoas não autorizadas e treinadas dêem manutenção ao equipamento. O **powerlux** trabalha com altas tensões e correntes portanto é imprudente permitir que leigos tenham acesso a partes internas do equipamento.
- No caso de falta de energia elétrica é possível abrir a tampa manualmente, para isto introduza uma espátula no orifício localizado no pé direito da frente do equipamento.

Troca das lâmpadas

Após decorrido o tempo de vida útil das lâmpadas é necessário substituir o conjunto "Suporte-Lâmpadas". Este é modular e para ser substituído não necessita o uso de ferramentas ou auxílio da assistência técnica.

- 1 – Mesmo que o equipamento não estiver aquecido desligue o equipamento da tomada e aguarde pelo menos 10 minutos antes de qualquer operação.
- 2 – Solte os parafusos que seguram o filtro (vidro) em frente as lâmpadas.
- 3 – Retire o filtro.
- 4 – Desligue o fio preto ligado ao centro das lâmpadas puxando o conector.
- 5 – com cuidado separe as duas partes do suporte. Se achar necessário utilize uma espátula ou uma lamina.
- 6 – Retire o conjunto.
- 7 – Desembale o novo conjunto e utilizando a luva que acompanha o kit coloque o novo conjunto no lugar.
- 8 – Não toque com as mão nuas nas lâmpadas.
- 9 – Conecte o fio preto.
- 10 – Recoloque o filtro (vidro) e os parafusos.

Especificações:

Tensão de alimentação: 220 Volts – 60Hz.

Consumo: 600 watts – 2,7 Amp.

Lâmpadas: duas tipo xenon.

Vida útil entre 100 e 200 horas.

EDG EQUIPAMENTOS E CONTROLES LTDA.

<http://www.edg.com.br>

Rua: Eduardo Gobato, 300 – CEAT

São Carlos – SP – CEP: 13.573-440

CNPJ: 47.035.076/0001-16

Tel.: (0xx16) 3377-9600

Vendas – São Paulo – SP

Fone/Fax: (0xx11) 5051-5043

E-mail: edg@edg.com.br

